

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

000'WЭ

720

Ø 45*

Ø 37*

1, 2, 3

A-A

B-B

A-A (2 : 1)

B (2 : 1)

1. Сварные швы по ГОСТ 14771-76 в среде аргона.

2. Сварку и последующую термообработку выполнить в приспособлении-кондукторе.

3. Н14, н14, ±t2/2.

4. *Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4	1	СМ.001	Лопасть левая	6		
A4	2	СМ.002	Лопасть правая	6		
A4	3	СМ.003	Кольцо	1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СМ.000			
Разраб.	Шукшаев				Мешалка смесителя			
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.					Лит.	Масса	Масштаб	
						0,7	1:1	
					Лист	Листов 1		

Шифр:КопировалФормат A2