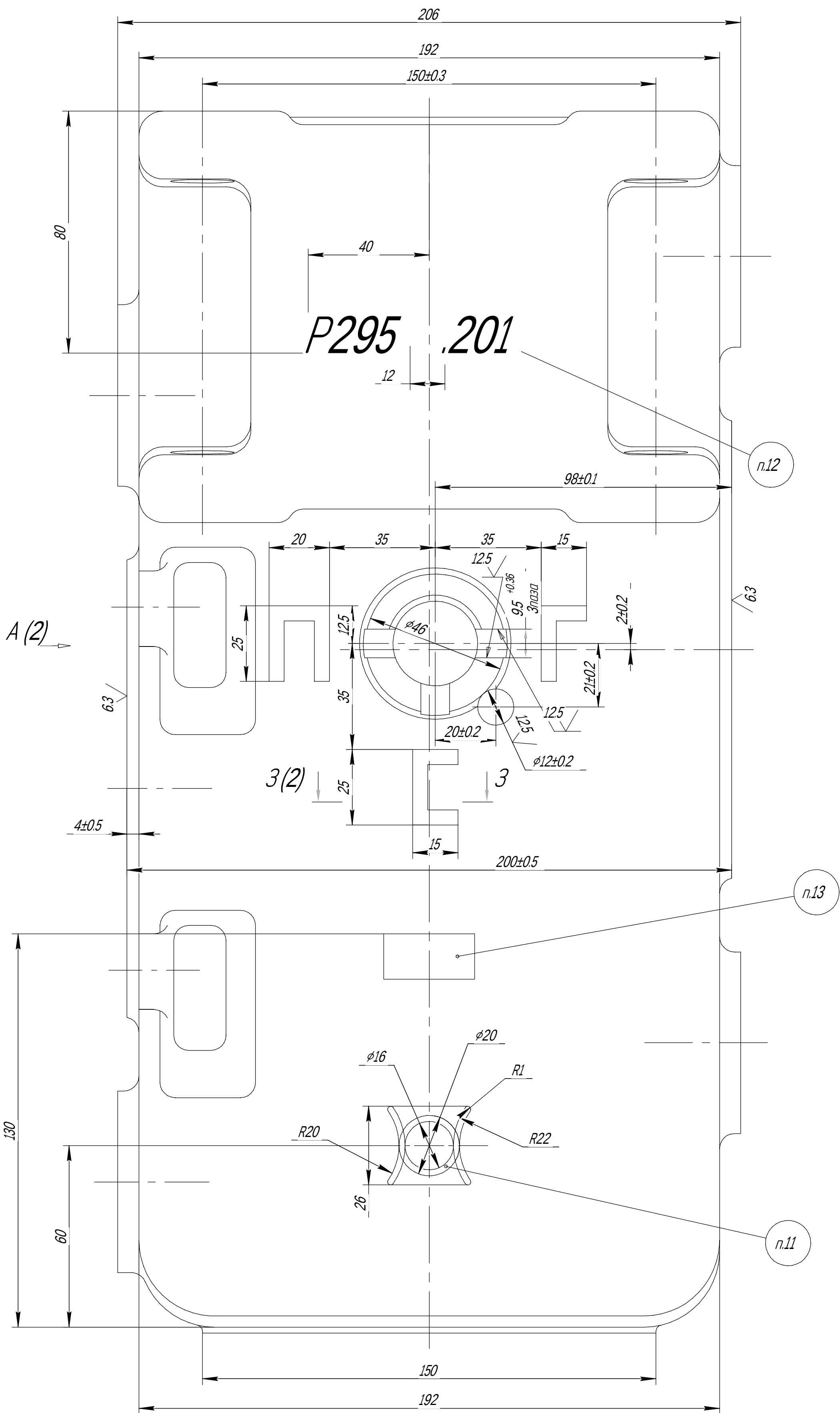
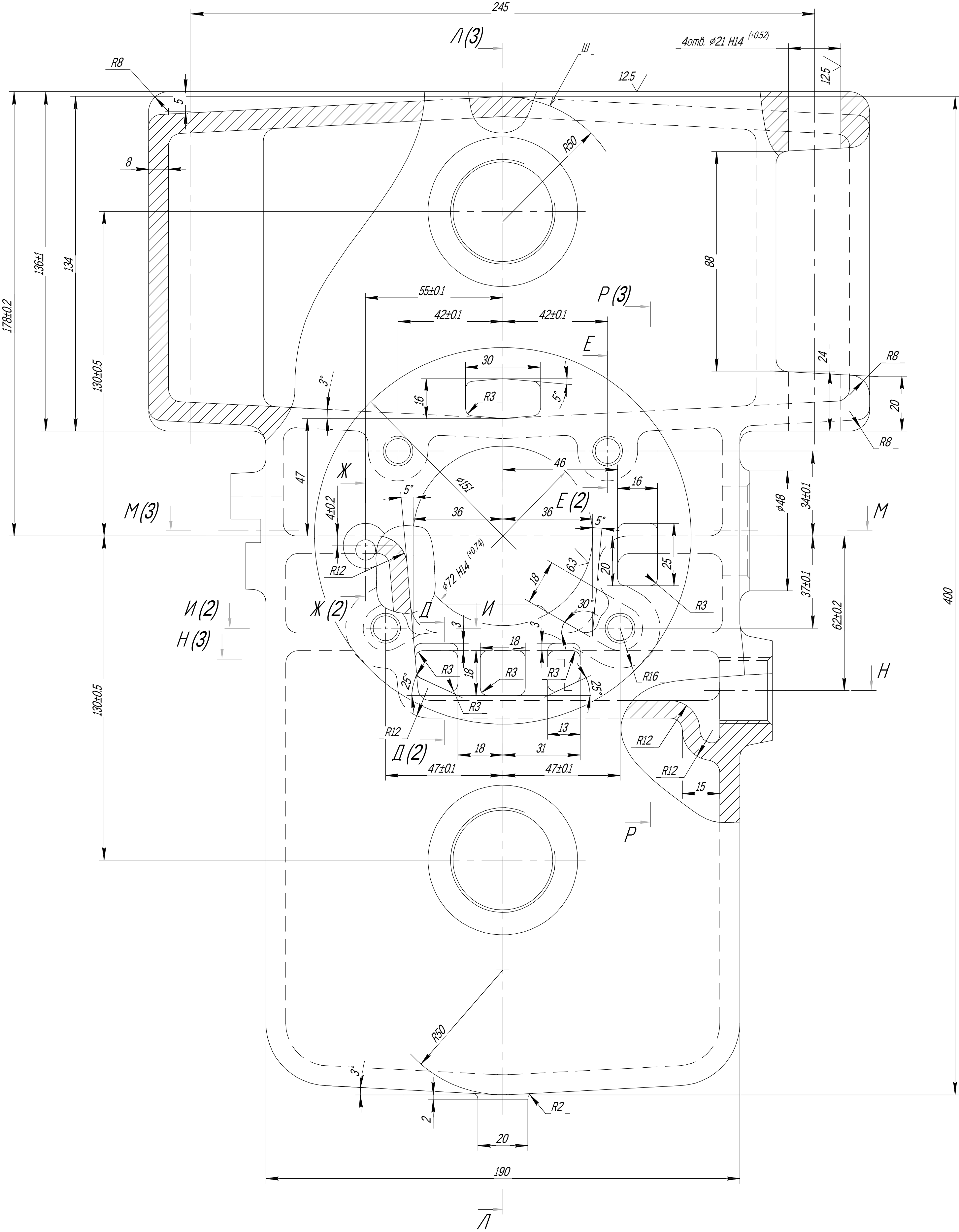




- Несоосность поверхностей X и Ц не более 1мм.
- При обработке задание плоскости Ш не допускается.
- При зашверловке на поверхности Щ допускается цилиндрическая часть глубиной не более 1,5мм.
- На поверхностях Ч и Ч допускается чернота до 30% по окружности.
- На наружных необработанных поверхностях допускаются рифления (сетка) высотой рифов до 2мм. и шириной до 3мм.
- В глубине закрытых каналов допускаются непрокрашенные места.
- Маркировать "Сделано в России". Шрифт выпуклый 12-Пр3 ГОСТ26.008-85, для заглавных букв шрифт 14-Пр3 ГОСТ26.008-85.

- Отливка по ГОСТ26358-84.
- Точность отливки 9-0-0-0 ГОСТ26645-78.
- Не указанные литейные радиусы до 5мм.

				<i>P295.201</i>					
				<i>Камера</i>	Лист	Масса	Масштаб		
						325	1:1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		Дата	Лист	1	Листов	3
Разраб.		Косадров				<i>ТОПМО</i>			
Прод.		Архипов							
Технпр.									
Начпр.		Санинкова			С48 ГОСТ1412-85				
Удп.		Жерновой							



- Маркировать товарный знак завода изготовителя. Маркировка выпуклая высотой 1.2мм.
- Маркировать обозначение изделия "P295.201" шрифт выпуклый 12-Пр3 ГОСТ26.008-85.
- Маркировать год выпуска изделия. Шрифт выпуклый 12-Пр3 ГОСТ26.008-85.
- *Размеры для справок.